



TUBI SALDATI PER CARPENTERIA

DN	Ø D	S *	kg/m
3/8"	16,75	1,8	0,66
1/2"	21,25	2,2	1,03
3/4"	26,75	2,5	1,50
1"	33,5	2,65	2,02
1 1/4"	42,4	3	2,91
1 1/2"	48,3	3	3,35
2"	60,3	3	4,24
2 1/2"	76,1	3	5,41
3"	88,9	3	6,36
3 1/2"	101,6	3	7,29
4"	114,3	3	8,23
4 1/2"	127	3,7	11,26
5"	139,7	3,7	12,41
5 1/2"	152	4	14,61
6"	168	4	16,18
7 1/2"	193,7	4	18,65
8"	219	5	26,40

* spessore per impieghi più correnti.
I tubi possono tuttavia essere forniti anche
con spessore diverso.