

TUBI GAS UNI 8863

Specifiche tecniche

DESIGNAZIONE	D.N.	D.E. MM.	S MM.	Diametro esterno		Massa tubo grezzo (Kg/m)		Massa tubo zincato (Kg/m)	
				max. MM.	min. MM.	Estremità lisce filettate e manicottate	Estremità lisce filettate e manicottate	Estremità lisce filettate e manicottate	Estremità lisce filettate e manicottate
Serie leggera									
3/8	10	17,2	2,0	17,4	16,7	0,742	0,748	0,792	0,798
1/2	15	21,3	2,3	21,7	21,0	1,08	1,09	1,14	1,15
3/4	20	26,9	2,3	27,1	26,4	1,39	1,40	1,47	1,48
1	25	33,7	2,9	34,0	33,2	2,20	2,22	2,31	2,33
1 1/4	32	42,4	2,9	42,7	41,9	2,82	2,85	2,95	2,98
1 1/2	40	48,3	2,9	48,6	47,8	3,24	3,28	3,39	3,43
2	50	60,3	3,2	60,7	59,6	4,49	4,56	4,68	4,75
2 1/2	65	76,1	3,2	76,3	75,2	5,73	5,85	5,98	6,10
3	80	88,9	3,6	89,4	87,9	7,55	7,72	7,92	8,09
4	100	114,3	4,0	114,9	113,0	10,8	11,1	11,28	11,58

Serie media									
3/8	10	17,2	2,3	17,5	16,7	0,839	0,845	0,889	0,895
1/2	15	21,3	2,6	21,8	21,0	1,21	1,22	1,27	1,28
3/4	20	26,9	2,6	27,3	26,5	1,56	1,57	1,64	1,65
1	25	33,7	3,2	34,2	33,3	2,41	2,43	2,51	2,53
1 1/4	32	42,4	3,2	42,9	42,0	3,10	3,13	3,23	3,26
1 1/2	40	48,3	3,2	48,8	47,9	3,56	3,60	3,71	3,75
2	50	60,3	3,6	60,8	59,7	5,03	5,10	5,22	5,29
2 1/2	65	76,1	3,6	76,6	75,3	6,42	6,54	6,67	6,79
3	80	88,9	4,0	89,5	88,0	8,36	8,53	8,73	8,9
4	100	114,3	4,5	115,0	113,1	12,2	12,5	12,68	12,98
5	125	139,7	5,0	140,8	138,5	16,6	17,1	17,21	17,65
6	150	165,1	5,0	166,5	163,9	19,8	20,4	20,52	21,12

Serie pesante									
3/8	10	17,2	2,9	17,5	16,7	1,02	1,03	-	-
1/2	15	21,3	3,2	21,8	21,0	1,44	1,45	1,50	1,51
3/4	20	26,9	3,2	27,3	26,5	1,87	1,88	1,95	1,96
1	25	33,7	4,0	34,2	33,3	2,93	2,95	3,03	3,05
1 1/4	32	42,4	4,0	42,9	42,0	3,79	3,82	3,92	3,95
1 1/2	40	48,3	4,0	48,8	47,9	4,37	4,41	4,52	4,56
2	50	60,3	4,5	60,8	59,7	6,19	6,26	6,38	6,45
2 1/2	65	76,1	4,5	76,6	75,3	7,93	8,05	8,18	8,29
3	80	88,9	5,0	89,5	88,0	10,3	10,5	10,67	10,87
4	100	114,3	5,4	115,0	113,1	14,5	14,8	14,98	15,28
5	125	139,7	5,4	140,8	138,5	17,9	18,4	18,51	19,01
6	150	165,1	5,4	166,5	163,9	21,3	21,9	22,02	22,62